

Экспресс тест-опрос по технологии 3D-печати FDM

Настоящий тест-опрос ставит своей целью выявление направлений и подразделений предприятия, для которых может быть рекомендована аддитивная технология (3D-печать) FDM с эффективной применимостью. Для того, чтобы нам максимально точно оценить текущее состояние предприятия, подобрать техпроцесс, оборудование, материалы и т.п., мы просим вас выделить те вопросы, которые возникают в текущих бизнес-процессах. Будем признательны за примеры, 3D-модели, чертежи, эскизы, фото.

Тест-опрос

а) На предприятии существуют бизнес-процессы, работы, эффективность использования которых может быть улучшена при применении технологии FDM:

1. Прототипы, концептуальные модели для проверки внешнего вида, эргономики, собираемости и т.д.,
2. Масштабные модели изделий для выставок, презентаций, персонализированная сувенирная продукция,
3. Есть ли шпаклевка, покраска прототипов, масштабных моделей,
4. Модели изделий для продувки в аэродинамической трубе,
5. Изготовление деталей из пластиков с включением резиновых вставок (уплотнения, герметичные кнопки и т.д.),
6. Вакуумная термоформовка из листовых пластиков,
7. Оснастка для вытяжки / гибки / формовки листового металла малых серий,
8. Оснастка для формовки эластичной средой,
9. Оснастка сложной формы для крепления, поддержки, транспортировки, хранения,
10. Оснастка для разметки и обрезки по контуру, шаблону,
11. Оснастка для выкладки из композитных материалов (углепластик, стеклопластик и т.д.),
12. Намотка / выкладка композитных деталей с вымываемыми / разрушаемыми внутренними закладными элементами,
13. Оснастка для формовки на обтяжных прессах,
14. Оснастка для литья в песчано-глинистые, песчано-полимерные формы,
15. Оснастка для литья в керамические оболочковые формы по выплавляемым / выжигаемым моделям,
16. Использование вымываемых водой сердечников, закладных элементов на основе мочевины и др.,
17. Производство силиконовых уплотнителей в низкотемпературных матрицах,
18. Изготовление деталей для экранирования поверхностей при дробе- и пескоструйной обработке.

б) Геометрические характеристики изделий (ДхШхВ), мм:

- * минимальные -
- * максимальные -
- * размер наименьшего конструктивного элемента, включая толщину стенок -

Прошу выслать ответ на адрес info@ddmlab.ru.
Спасибо за уделенное время!

В надежде на взаимовыгодное сотрудничество,
Трубашевский Дмитрий,
Солвер, подразделение аддитивных технологий DDM.lab,
моб.: +7 (916) 950-21-89



Аддитивные технологии настоящего и будущего • *Только для нужных применений!*

Сохранить ▾



ИЗГОТОВЛЕНИЕ,
СКАНИРОВАНИЕ,
МОДЕЛИРОВАНИЕ

РЕВЕРС-
ИНЖИНИРИНГ

КОНСАЛТИНГОВЫЙ
ПРОЕКТ

ПРОДАЖА
ОБОРУДОВАНИЯ

г. Красногорск,
бульвар Строителей,
д. 4, стр. 1 (Москва, 65-й
км МКАД), м. Мякинино,
Т: (499) 170-17-77,
info@ddmlab.ru

г. Воронеж,
ул. Станкевича, д. 43,
Т: (473) 277-72-22,
solver@solver.ru



www.ddmlab.ru
www.solver.ru