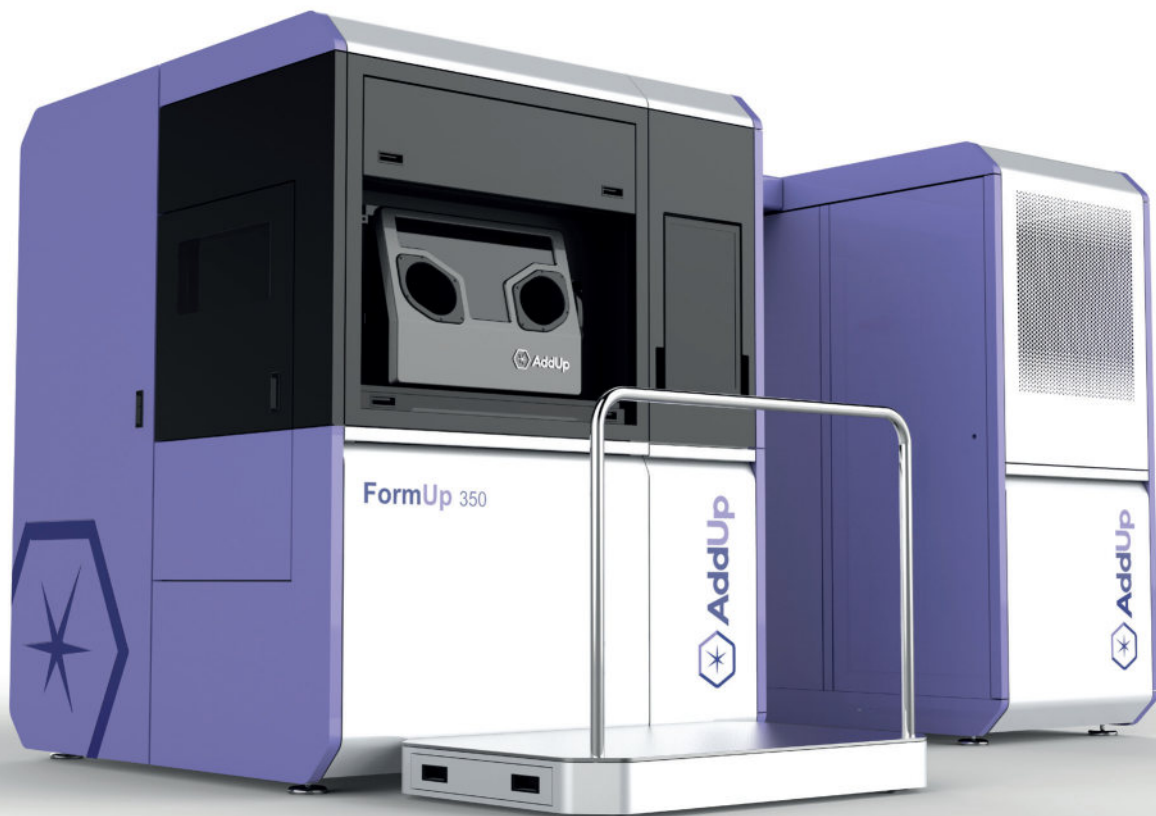


FormUp® 350



Станок FormUp® 350 - это промышленный станок аддитивного производства, использующий технологию селективного лазерного плавления, для изготовления индивидуальных деталей в рамках серийного производства или прототипирования.

- Надежность
- Точность и качество изготовленных деталей
- Оптимизированные условия производства
- Станок, программное обеспечение и ЧПУ с открытой архитектурой
- Отслеживание производства
- Модульная и масштабируемая конструкция

FormUp® 350:

Высокоточное аддитивное производство по металлу

С размером зоны построения 350 x 350 x 350 мм, станок FormUp® 350 обеспечивает быстрое, надежное и точное производство металлических деталей исходя из данных САПР.

Порошки:

- Ноу-хау и контроль условий производства и применения порошков для бесперебойного промышленного производства:
 - Гарантированное отслеживание материального потока (входной/выходной) на всех этапах производства.
 - Станок, спроектированный для сокращения примесей между партиями и времени переналадки между порошками.

Станки:

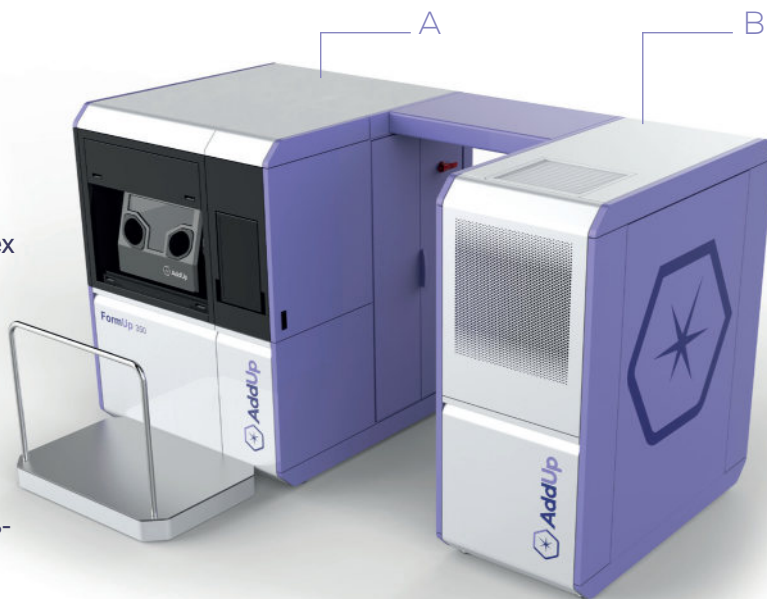
- Ноу-хау и контроль ванны расплава: все параметры станка контролируются с использованием ноу-хау и опыт промышленного применения Michelin.

Детали:

- Понимание и контроль влияния режимов на механические / размерные характеристики произведенной детали.

Технология:

- Поддержка заказчика в обнаружении рисков и обеспечении стабильности техпроцесса. AddUp владеет порядком проведения сертификации.



Охрана труда, промышленная безопасность и защита окружающей среды:

- Станок FormUp® 350 интегрирует меры охраны труда, промышленной безопасности и защиты окружающей среды с этапа проектирования для ограничения воздействия на оператора. В дополнение обращений по поставке цеха аддитивного производства, AddUp предлагает специальные решения для защиты, такие как Система FlexCare™, которые позволяют заказчикам обеспечить безопасность производства.



Применения:

- Авиационное и Космос
- Автомобилестроение
- Производство пресс-форм
- Энергетика
- Медицина
- Индустрия роскоши и люкса
- Университеты / Научно-исследовательские центры
- Спортивная индустрия
- Транспорт

Технические характеристики:

Размеры рабочей зоны	350 x 350 x 350 мм
Тип лазера	1 или 2 волоконных иттербиевых лазера 500 Вт
Оптическая цепочка	3D-сканер
Контроль уровня кислорода, адаптированный к материалу	Аргон или азот с программируемым контролем уровня кислорода в зависимости от используемого техпроцесса и материала.
Система нанесения слоя	В двух направлениях
Система ролика (с покрытием) / система ракеля	Взаимозаменяемые для использования широкого спектра порошков.
Точность позиционирования пятна на подложке	± 35 мкм
Повторяемость	$\pm 0,03$ мм (при минимальной толщине слоя)
Толщина программируемых слоев	От 20 до 100 мкм
Скорость сканирования	10 м/с максимум
Подогрев подложки	200°C (до 500°C в виде опции)
Управление переналадкой	Сменный порошковый контур (модули, дозаторы, распределители) для быстрой переналадки на другой материал.
Автономная работа станка	Объем стандартного контейнера позволяет заполнить полностью рабочую камеру. В качестве опции, предлагается решение для заполнения контейнера без остановки производства.
Система управления AddUp	Предварительный контроль настроек станка, дополненный интерактивным наблюдением над всеми полезными параметрами в процессе построения деталей.

Габаритные размеры (Д x Ш x В):

Станок	A: 2 100 x 1 900 x 2 400 мм B: 2 100 x 1 000 x 2 400 мм
Рекомендуемая компоновка	3 500 x 4 500 x 3 500 мм
Общий вес	Ориентировочно 4 000 кг

Подготовительные данные:

ПО для автоматизированного производства	AddUp Manager™
САПР	Исходные файлы STL или 3MF
Сеть	Ethernet

Материалы:

- Нержавеющая сталь: 316L (1.4404)
- Мартенситно-старящая сталь: 18Ni300 (1.2709)
- Сплавы на основе никеля: Inconel™ 718 и 625
- Титановые сплавы: Ti6Al4V
- Алюминиевые сплавы: AlSi10Mg ...



Мировое присутствие, локальное сервисное обслуживание

AddUp опирается на опыт и сети сервисных центров Global Services группы Fives, чтобы предлагать полный спектр услуг по обеспечению производительности своих станков на протяжении всего их срока службы.



Поддержка заказчиков

AddUp обеспечивает поддержку своих заказчиков на разных этапах развития проектов, с целью обеспечения успешного внедрения промышленных аддитивных технологий, от анализа осуществимости до индустриализации и сертификации производства.

С целью гарантии производства высококачественных промышленных деталей с идеальными техническими и экономическими характеристиками, помимо поставки станков FormUp®, компания AddUp предлагает на любом этапе оценку аддитивного производства: от ознакомления до финансирования через внедрение промышленных решений.



AddUp
5 rue Bleue - ZI. de Ladoux
63118 Cébazat - Франция
Тел.: +33 4.73.15.25.00
contact@addupsolutions.com

Эксклюзивный партнер в РФ
ООО «Современное оборудование»
Бульвар Строителей, д. 4, стр. 1, офис. 6
г. Красногорск, РФ, 143401
Тел.: + 7 495 960-05-53
sales@ddmlab.ru